

T.C.
ANTALYA VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
Manavgat Devlet Hastanesi

SAYI: : 98177073 / 934.01 - 930
KONU: 19 KALEM ASANSÖR YEDEK PARÇASI ALIM

19/11/2021

SAYIN.....

Hastanemizin ihtiyacı olan aşağıda cinsi ve miktarı yazan mal/hizmet/yapım işi 4734 sayılı KİK'in 22/ d (Doğrudan Temin) yöntemi ile satın alınacaktır. Firmamız tarafından temini mümkün ise **22.11.2021** saat **12:00** 'a kadar hastanemiz satınalma birimine teklif verilmesi hususunda; Gereğinin yapılmasını rica ederim.

DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR VE ALIM ŞARTLARI

- 1- Teklif edilen fiyat KDV HARIÇ TL olarak belirtilecektir.
- 2- Teklife esas malzemelerin kalite ve markası ile teslim müddeti açıkça belirtilecektir.
- 3- Taahhüt edilen süre içerisinde malzeme/hizmet/yapım işinin teslim edilmemesi halinde ilgili firmadan bir defaya mahsus olmak üzere 3 ay süre ile teklif alınmayacak, bu haline tekrerr etmesi halinde 4734 sayılı K.İ.K.hükümleri uygulanacaktır.
- 4- İhaleye hile, desise, vait, tehdit, nüfus kullanma suretiyle ihaleye fesat karıştıranların tespit edilmesi halinde yine 4734 sayılı K.İ.K 'in ilgili hükümleri uygulanacaktır.
- 5- Teslimatta, teklife davet mektubunda belirtilen kalite ve marka esas alınacak, benzer, muadili vb. ifadelerle teslim etmeye yeltenenlerin teslimleri kabul edilmeyecek ve bir dahaki ihale için teklife davet mektubu gönderilmeyecektir.
- 6- Bu mektupla birden fazla için teklife davet mektubu gönderilmiş ise her kalem için teklif fiyatı yazılacak, eksik teklifler değerlendirilmeyecek,
- 7- Teklif veren firma bütün bu şartları aynen kabul etmiş sayılacaktır
- 8- Malzeme/hizmet/yapım işi bedeli, muayene ve kabul işlemlerinden sonra 150 gün içerisinde Antalya İl Sağlık Müdürlüğü Muhase Birimi tarafından yapılacaktır. Kurum hesaplarında nakit sıkışıklığı söz konusu olursa yıl içerisinde ödemesi yapılacaktır.
- 9- Doğrudan temin usulu alım yapılacak olan alımımız **BİRİM BEDEL** üzerinden değerlendirme yapılacaktır.
- 10- Bu teklife davet mektubuna olumlu yada olumsuz mutlaka **22.11.2021** tarihinde saat **12:00** a kadar 0242 746 45 00 nolu/faxsa m-satinalma@hotmail.com ' a veya elden Satın Alma birimine cevap verilecektir.

Yalçın AYMAK
İdari ve Mali Hiz. Müdürü V.

S.NO	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	BİRİMİ	SUT KODU / TEKNİK ŞARTNAME	MARKA / MODEL / U.B.B KODU	BİRİM FİYAT	TOPLAM FİYAT
1	YERİNDE KEŞFİ YAPILARAK HASTANEMİZ DANIŞMA ÖNÜ VE AMELİYATHANE ASANSÖRLERİ İÇİN SPOT LED LAMBA ALIM	16	ADET				
2	DIŞ KAPI ÜST MAKARA ALIM	32	ADET				
3	İÇ KAPI ÜST MAKARA ALIM	32	ADET				
4	İÇ KAPI ALT PATEN ALIM	16	ADET				
5	DIŞ KAPI ALT PATEN ALIM	16	ADET				
6	FREN BLOK TAKIMI ALIM	2	ADET				
7	TAHRİK KASNAĞI ALIM	2	ADET				
8	SAPTIRMA KASNAĞI ALIM	2	ADET				
9	HALAT ALIM (KOMPLE)	1	TAKIM				
10	FİŞ KONTAK TAKIMI ALIM	2	ADET				
11	YERİNDE KEŞFİ YAPILARAK HASTANEMİZ MUTFAK ASANSÖRÜ İÇİN SUSPANSİYON ALIM	1	ADET				
12	PASLANMAZ TİP KAPI KANADI ALIM	2	ADET				
13	KABİN KANADI DİKMESİ	3	ADET				
14	TEKLİ ASANSÖR İÇİN KONTAKTÖR	2	ADET				
15	YARDIMCI KONTAKTÖR	2	ADET				
16	KOMPLE KİLİT	1	ADET				
17	DANIŞMA ÖNÜ ASANSÖRÜ İÇİN KABİN BUTONYER TAKIMI	1	ADET				
18	TAHRİK KASNAĞI ALIM	1	ADET				
19	KABİN TAŞIYICI HALAT	1	TK				
GENEL TOPLAM							

NOT: Teklif edilen Yedek Parçalar / Bakım Onarım Hizmetleri İşin kabulünden itibaren en az 1 yıl Garanti verilecektir.

NOT: MALZEME TESLİM SÜRESİ..... GÜNDÜR

NOT: .. SAYFA TEKNİK ŞARTNAME

BU BELGE VE TEKNİK ŞARTNAME WEB SİTESİNDE GÖRÜLEBİLİR.

<http://manavgatdh.saglik.gov.tr/tr/bid/alt/0/0/>

KAŞE İMZA

İletişim:

ADRES: Şelale Yolu Üzeri Manavgat/ ANTALYA

TEL: 0242 746 11 17 - 746 44 80 Dahili (1346 - 1506 - 1521) FAX: 746 45 00

Elektronik Ağ: www.manavgatdh.gov.tr

e -Posta: m-satinalma@hotmail.com

ASANSÖR YEDEK PARÇA TEKNİK ŞARTNAMESİ

A. SPOT LED LAMBA TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. 50 mm çapında açıklığa uygun yapıda olmalıdır
2. ENEC belgeli driver a sahip olmalıdır
3. 220V 50 Hz de çalışmaya uygun yapıda olmalıdır
4. Led alüminyum soğutuculu COB ledli olmalıdır
5. Ürün en az 5 W 450lm ve 6000-6500 K renk sıcaklığına sahip olmalıdır

B. DIŞ KAPI ÜST MAKARA TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Ürün teflon malzemeden imal edilmiş olmalıdır
2. Paslanmaz tip sekmanlı ve fermatör tipte olmalıdır
3. 16mm genişliğinde ve 32 mm çapında olmalıdır
4. Ürüne ait numune teknik servis tarafından değerlendirildikten sonra uygunluk verilecektir.

C. İÇ KAPI ÜST MAKARA TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Ürün teflon malzemeden imal edilmiş olmalıdır
2. Paslanmaz tip sekmanlı ve fermatör tipte olmalıdır
3. 16mm genişliğinde ve 32 mm çapında olmalıdır
4. Ürüne ait numune teknik servis tarafından değerlendirildikten sonra uygunluk verilecektir.

D. İÇ KAPI ALT PATEN TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Ürün teflon malzemeden imal edilmiş olmalıdır
2. Fermatör tipte takım şeklinde olmalıdır
3. Ürüne ait numune teknik servis tarafından değerlendirildikten sonra uygunluk verilecektir.

E. DIŞ KAPI ALT PATEN TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Ürün teflon malzemeden imal edilmiş olmalıdır
2. Fermatör tipte takım şeklinde olmalıdır
3. Ürüne ait numune teknik servis tarafından değerlendirildikten sonra uygunluk verilecektir.

F. FREN BLOK TAKIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. P+Q tipte olmalıdır.
2. Min 567 max 2000 kapasitede olmalı ve EN 81.20 standartlarına uygun olmalıdır
3. 1m/sn ve 1.6 m/sn hızlar için planlanmış ve paslanmaz mamulden üretilmiş olmalıdır
4. Çift yön frenli Wittur kabine uygun olmalıdır
5. Frenleme konumundan kolayca çıkarılabilir yapıda olmalıdır

G. TAHRİK KASNAĞI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Ürüne teklif vermeden önce yerinde keşif yapılmalı ve sonrasında teklif oluşturulmalıdır
2. Kasnak GGG sfero döküm olmalı ve belgeleri idareye sunulmalıdır
3. Ürün 6 kanallı ve kanallar V yapıda olmalıdır
4. Ürün 650mm çapta ve 115mm genişlikte olmalıdır
5. Ürün Alberto Şassi marka motor ve şanzımana uygun yapıda olmalıdır
6. Ürün sarı renkte uygun delikli yapıda olmalıdır

H. SAPTIRMA KASNAĞI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Ürüne teklif vermeden önce yerinde keşif yapılmalı ve sonrasında teklif oluşturulmalıdır
2. Kasnak GGG sfero döküm olmalı ve belgeleri idareye sunulmalıdır
3. Ürün tek kanallı ve kanal V yapıda olmalıdır
4. Ürün 300 mm çapta olmalıdır
5. Ürün sarı renkte uygun delikli yapıda ve kullanılacak asansör tasarımına uygun yapıda olmalıdır

İ. HALAT TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Halat TSE standartlarına uygun ve CE deklarasyonuna uygun olmalıdır
2. Takviyeli çelik özlü halat çapı 11 mm olmalıdır
3. Halat minimum 0.422 kg/m ağırlığa sahip olmalıdır
4. Minimum kopma yükü en az 6250 kg olmalı ve belgelendirilmelidir
5. 8x19 seale kendir lif özlü çelik yapıda olmalıdır

Manavgat Devlet Hastanesi
Adnan ERSOY
Biyomekanik/Elektrik
Elektronik Müh.